

WELMEC 5.2 Sayı 1

**WELMEC**

**Avrupa Yasal Metroloji İşbirliği**

**PİYASA GÖZETİM KILAVUZU**



Haziran 2004

## Önsöz

WELMEC Avrupa Birliđi ve EFTA Üye Ülkeleri arasında yasal metroloji hizmetleri konusunda bir işbirliğidir. Bu belge, ölçü aleti üreticileri ve bu ürünlerin uygunluk değerlendirmesini gerçekleştirecek onaylanmış kuruluşlara yol göstermek amacıyla WELMEC tarafından yayınlanan Rehberlerden biridir. Rehberler sadece tavsiye niteliğindedir ve ilgili AB direktiflerinde belirtilenler dışında hiçbir sınırlama veya ek koşul getirmez. Alternatif yaklaşımlar kabul edilebilir, ancak bu belge içinde sunulan tavsiyeler WELMEC' in görüşünü yansıtır ve takip edilecek en iyi uygulamalardır.

Orijinal versiyon WELMEC tarafından yayınlanmıştır.

WELMEC Secretariat  
NWML  
Stanton Avenue  
Teddington  
United Kingdom

Tel:+44 (0)20 8943 7216  
Faks:+44 (0)20 8943 7270

Türkçe çevirisinden "Türkiye'de Yasal Metrolojiye Destek Projesi" sorumludur.

EuropeAid/122782/D/SER/TR  
Paris Cad. No: 49B/5  
Kavaklıdere 06540  
Ankara – Türkiye  
Tel: +90 312 467 30 51  
Faks: +90 312 467 30 68

## İÇİNDEKİLER

<b>BÖLÜM</b>	<b>BAŞLIK</b>	<b>SAYFA</b>
1	GİRİŞ	4
2	NAWI DİREKTİFİNİN GEREKLİLİKLERİ	4
3	"YENİ YAKLAŞIM VE KÜRESEL YAKLAŞIMA DAYALI OLARAK DİREKTİFLERİ UYGULAMA KILAVUZU"	7
4	PİYASA GÖZETİMİNİN UYGULANMASI	9
5	PİYASA GÖZETİMİ SONUÇLARININ PAYLAŞILMA PROSEDÜRÜ VE UYGULAMALARI	10
EK 1	ÜYE ÜLKELERDE OTOMATİK OLMAYAN TARTI ALETLERİNİN PİYASA GÖZETİMİNİN KOORDİNASYONU	12
EK 2	ÜYE ÜLKELERDE OTOMATİK OLMAYAN TARTI ALETLERİNİN PİYASA GÖZETİMİNİ YÜRÜTECEK KİŞİLERİN YETKİ VE SORUMLULUKLARI	15
EK 3	YAPILACAK MUAYENE VE TESTLER	23
EK 4	ÜYE ÜLKELERE SONUÇLARIN GÖNDERİLMESİNDE KULLANILACAK FORM	25
EK 5	AVRUPA EKONOMİK ALANI (EEA) ÜYESİ ÜLKELERDE YÜRÜTÜLEN İLGİLİ FAALİYETLER	28

## 1 GİRİŞ

1.1 90/384/AT Direktifinde<sup>1</sup> “piyasa gözetimi” ifadesine yer verilmemiştir. Ancak Üye Ülkelerin piyasa gözetimini yürütmesini gerektirir (bkz. aşağıda 2.1). Piyasa gözetimi, Üye Ülkelerin piyasaya sunulan otomatik olmayan tartı aletlerinin Direktifin ilgili bütün bölümlerine uygunluğunun sağlanabilmesi amacıyla koordineli yürüttükleri bir prosedür olarak açıklanabilir. Buna göre, üreticilerin ve Onaylanmış Kuruluşların Direktif çerçevesindeki görevlerini yerine getirmeleri esastır.

1.2 Piyasa gözetimi, genel Yeni Yaklaşım kapsamında temel bir araçtır. Üretici, otomatik olmayan tartı aletlerini üretir. Onaylanmış Kuruluş ise tercih edilen uygunluk değerlendirme prosedürlerinin uygulanmasından sorumludur (Madde 1.2 (b) amaçları<sup>2</sup> için üretilen aletler hariç). Üye Ülke, Madde 1.2(a) amaçlarına yönelik olarak piyasaya sunulan otomatik olmayan tartı aletlerinin Direktif Ek-1’de ortaya konulan temel gereksinimleri karşılayıp karşılamadığını denetler.

1.3 Bu nedenle, bu kılavuz Üye Ülkelerde piyasa gözetimini yürütecek kuruluşlar için hazırlanmıştır. Aynı zamanda, otomatik olmayan tartı aletlerinin üreticileri, yetkili temsilcileri, onaylanmış kuruluşlar ve tüketicinin korunması ve adil ticaret konularıyla ilgilenen kuruluşlar gibi Tek Pazar operasyonlarıyla ilgilenen kuruluşlar için de faydalıdır.

## 2 NAWI DİREKTİFİNİN GEREKLİLİKLERİ

2.1 Bu piyasa gözetim gerekliliği aşağıdaki şekilde Madde 2’de yer almaktadır:

### *Madde 2*

1 Üye Ülke, bu Direktifte yer alan gereklilikleri karşılamayan aletlerin piyasaya sürülmemesi için her tür önlemi alır.

2 Üye Ülkeler, Bölüm II’de yer alan uygunluk değerlendirme prosedürleri ve Madde 10’da yer alan CE işareti de dahil olmak üzere bağlayıcı Direktif gereklerini karşılamayan ürünlerin Madde 1(2)(a)’da belirtilen esaslara göre kullanıma sunulmamasını sağlamaya yönelik her tür tedbiri alırlar.

2.2 Bu Madde piyasaya sürülecek bütün otomatik olmayan tartı aletleri ile ilgili olmakla birlikte hizmete açma konusunda sadece Madde 1.2 (a) uygulamaları kapsamındadır.

2.3 Direktif aynı zamanda kullanımdaki kontrol aletleri ile ilgili olan Madde 13’ü kapsamaktadır. Farklı zamanlarda devreye girdikleri için Madde 2 ile Madde 13’ün iyi ayırt edilmesi gerekmektedir.

2.4 Madde 13’ün kullanımdaki aletlere ilişkin aşağıdaki temel gereklilikleri ışığında anlaşılması önemlidir:

-

### *Madde 13*

Üye Ülkeler bu Direktif gereklerine uygunluğu gösteren [CE işaretli] aletlerin bu gereklere uygunluğunun devamını sağlamaya yönelik her tür tedbiri alır.

---

<sup>1</sup> 20/07/90 tarih ve OJ L189 sayılı Resmi Gazete’de yayınlanmış ve 22/09/90 tarih ve OJ L258 sayılı Gazete’de değiştirilmiştir. Direktif OJ L220 sayı ve 30/08/93 tarihli Resmi Gazete’de yayınlanan 93/68/AT sayılı Direktif ile değiştirilmiştir.

<sup>2</sup> Kendileri ihtiyari olarak uygunluk değerlendirme prosedürlerine geçemedikleri takdirde.

2.5 Bölüm 4.2 Temel Gereksinimler’de “izin verilen en büyük hata payı, bölüm 4.1’de belirlenen izin verilen en büyük hata payının iki katıdır”.

2.6 Madde 2, otomatik olmayan tartı aletlerinin piyasaya sürülmesi halinde uygulanır ve kapsamında üreticiler, yetkili temsilciler ve Onaylanmış Kuruluşlar dahildir. Madde 13, otomatik olmayan tartı aletlerinin hali hazırda kullanımda olması halinde uygulanır ve bu aletlerin kullanıcıları ile bakım/tamir atölyelerini ilgilendirmektedir.

2.7 Bazı Üye Ülkelerde, yürütülen çeşitli uygulama faaliyetlerini gösteren ya da açıklayan farklı ifadeler kullanılabilir. Bazı durumlarda, periyodik yeniden doğrulama ya da denetimle toplanan bilgiler, Madde 13’e uygun olarak yürütülse bile piyasa gözetim çalışmasına yardımcı olur. (Ek 5).

2.8 Muhtemel başka çalışmalar da piyasa gözetimine katkıda bulunur. Yetkili merciler tamirci, üreticilerin yerel temsilcileri, alet üreticileri, meslek odaları vs gibi kuruluşlara tavsiyelerde bulunabilir ve yol gösterebilir. Bazı Üye Ülkelerde, örneğin üreticilerin tavsiye ve yol gösterme konusunda belirli yetkililerle irtibata geçebilmeleri için formal düzenlemelere gidilmektedir.

2.9 Aşağıdaki hususlara ilişkin bilgiler CE işaretinin ve yeşil M işaretinin yanlış tatbik edilmesini önlemek ve uygunluk değerlendirme prosedürlerinin doğru uygulanması için yararlı olabilir: -

- düzenlenmiş kullanım alanları;
- CE işaretinin ve yeşil M’nin anlamı;
- uygunluk beyanı üreticinin sorumluluğu;
- tip uygunluk beyanının AT doğrulaması ve AT beyanı konusunda onaylanmış kuruluşların çeşitli faaliyetleri ve sorumlulukları;
- özellikle WELMEC 2.4’e uygun modüler yaklaşım, uygunluk formları;
- vs.

2.10 Yasal metroloji yetkililerine ait web sitelerinde genel bilgiler verilebilir.<sup>3</sup>

2.11 Direktifte yer alan diğer iki Maddeye dikkati çekmek gereklidir. Bunlar, Madde 7 ve 11’dir. Madde 7’de Direktif gerekleriyle uyumlu olmadığı fark edilen aletler ile ilgili olarak Üye Ülkelerin ve Komisyonun sorumlulukları. Bu durum, gereklerin yerine getirilmesinde sistematik aksamalar ile ilgilidir ve hem standartların hatalı uygulanmasını hem de standartlardaki eksiklikleri kapsar<sup>4</sup>. Prosedürler aşağıdaki gibi özetlenebilir:

- piyasa gözetimi süresince Üye Ülke, uygun olmadığı görülen aletler bulur;
- Üye Ülke bu aletleri piyasadan çekmek, kısıtlamak ya da engellemek yönünde önlem alabilir;
- Üye Ülke, Komisyona faaliyetleri hakkında bilgi verir, gerekçelerini sunar ve uygunsuzluğun nasıl ortaya çıktığını belirtir;
- Komisyon ilgili taraflarla görüşür;
- Komisyon, görüşme sonucunda önlem alan Üye Ülkeyi bilgilendirir;
- Üye Ülkenin faaliyeti haklı bulunursa, Komisyon diğer Üye Ülkeleri de bilgilendirir;
- standartlar ile ilgili bir sorun ortaya çıkarsa, Komisyon Komiteye başvurur (önceden 83/189/AT Direktifine halihazırda ise 98/34/AT Direktifine istinaden kurulmuştur),
- Komisyon tarafları bu süreçte sürekli olarak bilgilendirmekle yükümlüdür.

2.12 Madde 7 hükümleri saklı kalmak üzere Madde 11 ifade edilmiştir. Madde 7’de öngörülen meseleler kadar ciddi olmayan meselelere ilişkin Üye Ülkelerin sorumlulukları bu maddede yer almaktadır. Üye Ülke CE işaretinin aletlere yanlış tatbik edildiğini fark ederse, Üye Ülke CE işareti gereklerine uygunluk konusunda üreticiyi ya da yetkili temsilcisini zorunlu tutar. Üye Ülke buna yönelik hükümler uygulayabilir.

2.13 Bu Madde aynı zamanda paragraf 2 içerisinde, uygunluğun sağlanamaması durumlarını da

<sup>3</sup> Bunlar WELMEC web sitesinde verilen bağlantılardan bulunabilir, [www.welmec.org](http://www.welmec.org).

<sup>4</sup> Bunlar uyumlaştırılmış EN45501 standardının uygulanması ile ilgili ulusal standartlardır.

kapsamına alır. Bu durumlarda Üye Ülke uygun olduğu şekilde bu aletlerin piyasaya sürülmesini önleme, kısıtlama ya da engelleme veya halihazırda piyasaya sürülmüşse piyasadan çekme yetkisine sahiptir. Bu durumda Madde 7 hükümleri uygulanmaya başlanır.

2.14 Ek 2’de, diğer hususların yanı sıra Madde 7 ve Madde 11 hükümlerini kendi mevzuatlarına nasıl aktardıkları da ortaya konulmaktadır.

2.15 WELMEC, Direktif gereklerinin anlaşılmasına yardımcı olacak aşağıdaki gibi başka kılavuzlar da sunmaktadır.

KILAVUZ NO.	BAŞLIK
2 (ilgili bölümler 1,3.3, 3.4, 11 & 12)	90/384/AT Yaygın Kullanımdaki Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Direktifi
2.2	POS Cihazlarının Test Kılavuzu
2.4 (bölüm 1)	Yük Hücreleri (Load Cells) Kılavuzu
2.5	PC’lerin ve Diğer Dijital Periferel Cihazların (Otomatik Olmayan Tartı Aletleri) Testi ve Modüler Yaklaşım Kılavuzu
3.1 (bölümler 3, 7, 8, 9, 10 & 14)	90/384/AT Direktifi: Otomatik Olmayan Tartı Aletlerinin Açıklanması ve Yorumlanması
Bunların yanı sıra, aşağıdaki Kılavuzlar da otomatik olmayan tartı aletleri ile ilgilidir:	
2.1	Test Göstergeleri Kılavuzu
2.3	Yazılım Muayene Kılavuzu

Bu Kılavuzların güncel versiyonları için WELMEC web sitesine bakınız<sup>5</sup>.

2.16 WELMEC Komitesi, otomatik olmayan tartı aletlerine ilişkin belge değişim ortamı olarak EMeTAS’tan yararlanılmasında mutabık kalmıştır. EMeTAS tip onay sertifikaları, ilave sertifikalar ve test sertifikalarına sahip ticari bir üründür. Düzenli olarak güncellenen EMeTAS CD-ROM’u çoklu endeks, bağlantılar ve arama işlevleriyle belgelere erişim sağlar; aynı zamanda EMeTAS web sitesinde de CD-ROM dağıtılmadan önce yeni belgeler yayınlanır. EMeTAS, WELMEC Kılavuzları, Onaylanmış Kuruluş veri tabanları ve mühürleri gibi ilgili bilgilere de erişim olanağı sağlar.

### 3 "YENİ YAKLAŞIM VE KÜRESEL YAKLAŞIMA DAYALI OLARAK DİREKTİFLERİ UYGULAMA KILAVUZU"<sup>6</sup>

<sup>5</sup> www.welmec.org

<sup>6</sup> Avrupa web sitesinde bütün Topluluk üye ülkelerinin ana dilinde mevcuttur:

3.1 Komisyon, "Vade mecum" olarak bilinen önceki Kılavuzun yerine 2000 tarihli bu Kılavuzu yayınlamıştır. Yeni Kılavuza renginden ötürü "Mavi Kılavuz" da denmektedir. Bu WELMEC Kılavuzu başlangıç noktası olarak Mavi Kılavuzu alır.

3.2 Mavi Kılavuzun sekizinci bölümü "Piyasa Gözetimi" başlığını taşımaktadır ve genel olarak bütün Yeni Yaklaşım Direktiflerini kapsamına alacak şekilde kaleme alınmıştır.

3.3 Bu bölümde aşağıdakiler yer alır:

- Piyasa gözetim ilkeleri,
- bunun dahilinde yer alan faaliyetler;
- alınacak düzeltici tedbirler;
- tamamlayıcı faaliyetleri;
- koruyucu hüküm prosedürü;
- CE işaretinin korunması;
- bilgi değişim sistemleri;
- idari işbirliği; ve
- üçüncü ülkelerden ithal edilen ürünler.

3.4 Mavi Kılavuz ayrıca 96. sayfada otomatik olmayan tartı aletleri ile ilgili uygunluk değerlendirme prosedürleri ile ilgili bir çizelge içerir.

3.5 Sekizinci bölümde şu ifade yer alır. *"Piyasa gözetiminin amacı uygulanabilir bütün direktif hükümlerine Topluluk genelinde uygunluk sağlanmasıdır. Ürünün menşei ne olursa olsun, vatandaşlar Tek Pazarda eşit korunma düzeyinden yararlanır. Ayrıca, piyasa gözetimi ekonomik faaliyette bulunanlar için özellikle önemlidir çünkü haksız rekabetin ortadan kaldırılmasında yardımcıdır. Üye Ülkeler piyasa gözetiminden sorumlu yetkilileri belirlemeli ya da yetkili kurumlar oluşturmalıdır. Bu yetkililer, gözetim faaliyetleri için gerekli kaynaklar ve yetkilerle donatılmalı, çalışanları teknik yeterliliğe ve profesyonel bütünlüğe sahip olmalı, ölçülülük ilkesi çerçevesinde bağımsız ve tarafsız faaliyet gösterebilmelidir."*

3.6 Etkili piyasa gözetimi, piyasaya sürülen otomatik olmayan tartı aletlerinin ilgili tüm hususlarda Direktife uyumunu sağlar. Gerek üreticilerin gerekse onaylanmış kuruluşların Direktif kapsamında görevlerini yerine getirmesini sağlar.

3.7 Mavi Kılavuzda etkili piyasa gözetiminin çoğu zaman gözetim yetkililerinin üreticiler ve tedarikçileriyle eşgüdüm içerisinde çalışmaları gerektiğinin altı çizilir. Üreticinin uygunluk beyanı ve ilgili teknik belgeler, gözetim yetkililerine otomatik olmayan tartı aletine ilişkin temel bilgileri verir ancak piyasa gözetimi sadece belgeleme işinden ibaret değildir. Kaçınılmaz olarak, piyasaya sürülmemiş aletlerin numunelerinin alınması, bunların test ve muayenelerinin yapılması ve bazen daha fazla bilgi istenmesi gerekecektir.

3.8 Üye Ülkeler piyasa gözetiminin nerede yapılacağını da düşünmelidir. Öncelikle denetim faaliyetleri ya da şikayetlerden edinilen bilgiler gibi verilere dayalı olarak verilecek kararı yönlendirecek hiçbir bilgi olmayabilir. Mümkün olduğunca kararın kaynakların etkin kullanımıyla sağlanan unsurlara dayalı olması gerekir. Kimi zaman Üye Ülkelerle görüşmeler yapılarak (örneğin WELMEC Çalışma Grubu 5 – bkz. bölüm 5.6) çabanın boşa harcanması ve sorunlu alanların gözden kaçırılması önlenmeye çalışılır. İstatistik verilerinden yararlanmak ve risk değerlendirmesi yapmak faydalı olur.

3.9 Karar alındıktan sonra, Kılavuzun daha sonraki bölümlerinde piyasa gözetiminin nasıl yapılacağı açıklanır.

3.10 "Piyasa gözetiminin" nasıl yapılacağına ilişkin karar alınırken EEA Üye Ülkelerinde gerçekleştirilen doğru ve güvenli önlemlerin alınmasını sağlamaya yönelik mevcut faaliyetlerin de göz önünde tutulması gerekir. Bu faaliyetler Ek 5'te açıklanmış ve liste halinde sunulmuştur; gelecekte piyasa gözetimi kararlarının alınabilmesi ve çabanın boşa harcanmaması için faydalı bilgiler verir.

## 4 PİYASA GÖZETİMİNİN UYGULANMASI

4.1 Piyasa gözetimi yalnızca piyasaya sürülmüş bulunan "komple" aletler üzerinde uygulanabilir. Bu nedenle, ilk önce otomatik olmayan tartı aletlerinin nerede "piyasaya sürüldüğünü" bulmak gerekir. Bu, "komple" aletlerin üretimden ve uygunluk değerlendirme prosedüründen sonra saklandığı üreticiye ait tesiste olabilir (üretici tarafından verilen AT uygunluk beyanı da dahil). Ancak, kullanım yeri ya da toptancıya gönderilmeden önce burada bulunabilir.

4.2 Aletler çeşitli şekillerde "komple" olur: tip onay sertifikasında verilen bilgilere dayalı olarak; örneğin yazıcıyla ya da yazıcısız komple olabilir. Bunun yanı sıra, komple alet test sertifikaları bulunan çeşitli modüllerden oluşmuş olabilir. Araştırmalarda her bir tip için olasılıklar belirlenir ve ne için uygunluk değerlendirme prosedürünün izleneceğine karar verilir. ("Komple" aletler ile ilgili sorumluluklarla ilgili genel sorular ve uygunluk beyanları WELMEC Çalışma Grubu 2 kapsamında yer alır.)

4.3 Bu tesislere ön ziyaret düzenleyin. Üreticiye piyasa gözetiminin amacını ve özelliğini anlatın. Tesisin genel yapısını, aletlerin nerede üretildiğini, nerede doğrulandığını, gönderilmeden önce nerede depolandığını anlamaya çalışın; böylece piyasa gözetimi üreticinin tesislerini aksatmadan gerçekleştirilebilir. Testlerin laboratuvarlarda en iyi nasıl yapılabileceğine, en yakın laboratuvar ya da başka bir yerde yapılmasına karar verin. Bir sonraki ziyaret tarihini kararlaştırın.

4.4 Tesisi gerekli test ekipmanı ve şayet otomatik olmayan tartı aletleri test için başka bir yere götürülecekse uygun taşıma olanaklarıyla birlikte ziyaret edin. Seçilen alet numuneleri üzerinde test ve muayeneleri yapın, sonuçları kaydedin. Test için kararlaştırılan aletleri alın.

4.5 Geri döndüğünüzde, test sonuçlarını toplayın ve gözden geçirin, piyasa gözetimi ziyareti ile ilgili başka bilgiler varsa onları da kaydedin. Modüler yaklaşım kullanıldığında ve bir modülün uygun olmadığı düşünüldüğünde, aynı modülü kullanan aynı üreticinin ya da farklı üreticilerin kullandığı tipleri araştırmaya yönelik önlemler alın.

4.6 Test için götürülen ekipmanların sağlam bir biçimde üreticiye teslim edilmesini sağlayın. Gerekli görüldüğünde, üreticinin piyasa gözetim yetkilisinin vardığı sonuçlara tepki göstermesi ihtimali olabileceği için alet bir süre saklanır. Bu test sonuçlarını diğer sonuçlarla birleştirin. Test edilen bir alet üreticiye iade edildiğinde aletin gelecekteki performansını etkileyebilecek belirli testlerin yapılması mutlaka sağlanmalıdır.

4.7 Başka neler yapılabileceğini düşünün ve belirli bir süre sonra yapılacak diğer ziyaretleri ayarlayın.

4.8 Sonuçları ilgili yerin yerel yönetimine bildirin. (Bunlar Ek 1'de liste halinde sunulmuştur)

4.9 Piyasa gözetimi başka tesislerde de yapılabilir. Bu tesisler yetkili temsilciye, toptancıya ya da ithalatçıya ait olabilir. Ancak çoğu zaman, örneğin aletler uygunluk değerlendirme prosedürlerine tabi ise, izlenecek prosedür üreticinin tesislerinde doğrulanan aletlerle ilgili prosedürün aynısı olur.

4.10 Kullanım yerinde bulunan aletlerin uygunluk değerlendirme prosedürü çerçevesinde yapılacak iş biraz daha farklı olur; bu durum Direktifin II.4 Ekinde açıklanan AT birim doğrulama prosedürüne tabi

aletleri kapsayabilir<sup>7</sup>.

4.11 İki temel husus vardır. Öncelikle, tesislerin sahipleri, işletmecileri, aletlerin gelecekteki kullanıcıları taraflar bulunmaktadır. Bir mesele de fabrikaya tesis edilecek kantarlardır. Ayrıca, bazı aletlerin tamamen sökölüp test ve muayeneler için laboratuarlara götürülmesi oldukça zor ya da imkansız olabilir.

## 5 PİYASA GÖZETİM SONUÇLARININ PAYLAŞILMA PROSEDÜRÜ VE UYGULAMALARI

5.1 Sonuçlar ilk olarak yerel yönetime ulaştırılır.

5.2 Üretici ve diğer ilgili taraflarla birlikte kontrol edilen sonuçların yerel yönetim tarafından kabul edilmesinin ardından, bunlar WELMEC Çalışma Grubu 5'in web sitesinden yayınlanır ve sonuçlar diğer ilgili irtibat noktalarına da inceleme ve yorumlarının alınabilmesi açısından gönderilir. Bu web sitesi alanı yalnızca Çalışma Grubu üyelerinin erişimine açıktır.

5.3 Yorumlar iki ay içerisinde ulaştırılmalıdır.

5.4 Üreticiyi ve/veya aleti belirli ad ve özellikleriyle ortaya koyan piyasa gözetim sonuçları, piyasada olumsuz etkilerin ortaya çıkmasının önlenmesi amacıyla gizli tutulmalıdır. Üretici, piyasa gözetim sonuçlarının açıklamasını kabul ederse o zaman sonuçlar açıklanabilir. Bazı Üye Ülkelerde bilgiye kamu erişiminin sağlanmasıyla ilgili zorunluluklar olabilmektedir.

5.5 (Komisyonun, Üye Ülke tarafından alınan tedbiri haklı bulunduğu durumlar haricinde Madde 7'nin uygulanması halinde gizlilik gereksinimi uygulanmaz.)

5.6 WELMEC Çalışma Grubu 5 aşağıdaki döngülere bağlı kalmalıdır:

- (a) CECIP ya da Onaylanmış Kuruluşlar gibi ilgili tarafların görüşleri de dikkate alınarak hangi piyasa gözetiminin uygun olduğna ilişkin teklifin ve planın sunulması (bu, Üye Ülkeden Üye Ülkeye değişiklik gösterebilir);
- (b) katılımcı Üye Ülkelerin planlarının not edilmesi;
- (c) Piyasa gözetimi faaliyetlerini gerçekleştiren Üye Ülkeler;
- (d) sonuçların web sitesinde toplanması;
- (e) CECIP, CECIP üyesi olmayan diğer üreticiler ve Onaylanmış Kuruluşların temsilcileri ile sonuçların görüşülmesi;
- (f) Komisyonun da dahil olmak üzere kamunun erişimine açık web sitelerinde (i) Üye Ülkelerin sorumluluklarını yerine getirdiklerini, (ii) otomatik olmayan tartı aletlerini satan alan ve kullanan kişilerin gönül rahatlığıyla buna güvенеbileceğini, (iii) üreticilerin ve onaylanmış kuruluşların eşit muamele gördüğünü gösteren özet ve analizlerin yayınlanması, ve
- (g) (a) maddesine geri dönün.

5.7 Bilgi paylaşımı sayesinde Üye Ülkeler bulgulardan haberdar olur. Piyasa gözetim faaliyetleri döngüsünün ön planlanmasında önceki faaliyetler ve bulunan sonuçlar göz önünde tutulur. Bu sayede, yeni çalışmada piyasa gözetimine ihtiyaç duyulan alanlara ağırlık verilir ve ihtiyaç duyulmayan alanlar göz ardı edilerek kaynakların etkin kullanımını amaçlanır. Bilgi paylaşımı ayrıca eşit korunma seviyesinin

---

<sup>7</sup> Bu prosedür seri üretim olmayan ancak belirli uygulamalar için tasarlanan aletler için geçerlidir. Bu prosedür genellikle yerinde doğrulanmış aletlere uygulanır ancak kullanım yerinde uygulanması şart değildir ve başka bir yerde yapılabilir.

sağlanıp sağlanmadığını gösterir.

## EK 1

### ÜYE ÜLKELERDE OTOMATİK OLMAYAN TARTI ALETLERİNİN PİYASA GÖZETİMİNİ YÜRÜTECEK KİŞİLERİN YETKİ VE SORUMLULUKLARI

İrtibat listesi:

	Kuruluş Adı	telefon faks email
<b>Komisyon</b>	Daniel Hanekuyk DG Enterprise Unit G4	+322 2960150 +322 2966273 <a href="mailto:daniel.hanekuyk@cec.eu.int">daniel.hanekuyk@cec.eu.int</a>
<b>EEA Üyesi Ülkeler</b>		
Avusturya	Ludwig Turnwald BEV (Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen)	+43 1 21176 3700 +43 1 21176 3623 <a href="mailto:ludwig.turnwald@bev.gv.at">ludwig.turnwald@bev.gv.at</a>
Belçika	Roger Melotte Metrology Service	+32 2 206 46 97 +32 2 201 65 82 <a href="mailto:Roger.Melotte@mineco.fgov.be">Roger.Melotte@mineco.fgov.be</a>
Danimarka	P. Claudi Johansen Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond	+45 3546 6224 +45 3546 6202 <a href="mailto:cj@danak.dk">cj@danak.dk</a>
Finlandiya	Tuomo Valkeapää Safety Technology Authority TUKES	+358 9 6167 241 +358 9 6167 590 <a href="mailto:tuomo.valkeapaa@tukes.fi">tuomo.valkeapaa@tukes.fi</a>
Fransa	Corinne Lagauterie SDM	+33 1 43 19 52 10 +33 1 43 19 65 01 <a href="mailto:corinne.lagauterie@industrie.gouv.fr">corinne.lagauterie@industrie.gouv.fr</a>
Almanya	Günther Volk Mess- und Eichwesen Baden Württemberg (MEBW)	+49 0711 4071 243 +49 0711 4071 200 <a href="mailto:Guenther.Volk@me.bwl.de">Guenther.Volk@me.bwl.de</a>
Yunanistan		
İzlanda		

	<b>Kuruluş Adı</b>	<b>telefon faks email</b>
İrlanda	P Farragher Legal Metrology Service	+ 350 1 8073807 + 350 1 8073808 pat.farragher@nsai.ie
İtalya		
Lüksemburg		
Hollanda	C.J. van Mullem Verispect bv	+31 15 2691527 +31 15 2850507 <a href="mailto:cvanmullem@verispect.nl">cvanmullem@verispect.nl</a>
Norveç	Knut Lindløv Justervesenet (Norveç metroloji ve akreditasyon servisi)	+47 64 84 84 84 +47 64 84 84 85 <a href="mailto:knut.lindlov@justervesenet.no">knut.lindlov@justervesenet.no</a>
Portekiz		
İspanya	Rogelio Garrido General Office for Industry, Trade, Tourism and New Technologies Regional Government of Madrid	+34 91 580 2192 +34 91 580 2103 <a href="mailto:rogelio.garrido@comadrid.es">rogelio.garrido@comadrid.es</a>
İsveç	Hillevi Stein SWEDAC	+46 8 406 83 11 +46 8 791 89 29 <a href="mailto:hillevi.stein@swedac.se">hillevi.stein@swedac.se</a>
İngiltere	Sue Billing National Weights and Measures Laboratory	+44 20 8943 7277 +44 20 8943 7270 <a href="mailto:sue.billing@nwml.gov.uk">sue.billing@nwml.gov.uk</a>
<b>DİĞER ÜLKELER</b>		
Bulgaristan		

	Name Organisation	telephone fax email
Çek Cumhuriyeti	Milan Bousa Czech Trade Inspection (Ceska obchodni inspekce), Regional Inspectorate Liberec, P.O.Box 144, 460 31 Liberec, CR	tel. 00420 485 244 320 fax 00420 485 244 207 e-mail: <a href="mailto:mbousa@coi.cz">mbousa@coi.cz</a>
Estonya		
Macaristan		
Latviya		
Litvanya		
Polonya		
Romanya		
Slovakya		
Slovenya		
İsviçre <sup>8</sup>	Jean-Georges Ulrich Swiss Federal Office of Metrology and Accreditation	+41 31 32 33 261 +41 31 32 33 210 <a href="mailto:jean-georges.ulrich@metas.ch">jean-georges.ulrich@metas.ch</a>

---

<sup>8</sup> İsviçre WELMEC tam üyesidir ancak EEA'ya üye değildir. AB ile İsviçre arasında 2002 yılında Karşılıklı Tanınma Antlaşması imzalanmıştır. Buna otomatik olmayan tartı aletleri de dahildir.

## EK 2

### ÜYE ÜLKELERDE OTOMATİK OLMAYAN TARTI ALETLERİNİN PİYASA GÖZETİMİNİ YÜRÜTECEK KİŞİLERİN YETKİ VE SORUMLULUKLARI

Ülke	Yetkili	Yetki ve Sorumlulukları
<b>EEA Üyesi Ülkeler</b>		
Avusturya: 22/01/2003'ten itibaren	BEV ve doğrulama ofislerinin yetkili denetleyicileri	Doğrulama zorunluluğu bulunan aletlerin kullanıldığı, saklandığı ya da üretildiği her yere girebilirler. Ziyaretlerini önceden haber vermek zorunda değildirler. Firma malikleri, temsilcileri ve acentaları gözetim idaresinin resmi işlemlerini kolaylaştırmakla yükümlüdür. Yasa dışı, hatalı ya da bir sebeple uygunsuz aletler kullanımdan çekilebilir. Bozulmuş ürünlerin kullanılmaya devam etmesi, resmi denetimlerin yapılması ya da en fazla altı ay süresince aletin kullanılmasını engelleyecek uygulamalara (ani uygulama tedbiri) gidilmesi gibi toplam ya da kısmi müsaderelemlerle önlenemez. Bu durum, ceza uygulayıp daha fazla önlem almaya muktedir idari kuruluşun vereceği tavsiyelerle desteklenir. Uygun olmayan aletlerle karşılaşılması halinde şu adımlar izlenir: 1. daha fazla piyasaya sunumun engellenmesi, 2. tedarikçi listesinin talep edilmesi, 3. uygun bir sürenin belirlenebilmesi için kanun hükmüne uygunluk sağlama emrinin çıkartılması, 4. ilgili onaylanmış kuruluşun ya da tip onay kuruluşunun bilgilendirilmesi, 5. kasıtsız kullanımın engellenebilmesi için uygun önlemin alınması, 6. Doğrulama Servisi Resmi Gazetesi'nde ve satış kanalları ile ilgili medyada yayınlanması.
Belçika: [düzenlendiği tarih]	Federal Hükümet tarafından görevlendirilen doğrulama memurları	Yetki ve sorumluluklar aşağıdakilerle düzenlenmiştir: 1. – 16 Haziran 1970 tarihli tartı ve ölçüler kanununun 12, 24, 26 ve 27. maddeleri;

Ülke	Yetkili	Yetki ve Sorumlulukları
		<p>2. – 5 Aralık 1978 tarihli Resmi Kararnamenin birinci maddesi; 3. – 4 Ağustos 1992 tarihli Resmi Kararnamenin yedinci maddesi. 4. Doğrulama yükümlülüğüne tabi aletlerin kullanıldığı, saklandığı ya da üretildiği her yere girebilirler. 5. Denetimi önceden haber verme zorunlulukları yoktur. 6. Yasa dışı, hatalı ya da uygunsuz aletler onaylanmaz. 7. Mahkemeye intikal edilerek yasal işlem (uygulama) gündeme gelir.</p>
<p>Danimarka: 29/06/1994 tarihinden itibaren</p>	<p>Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond ya da 597 no ve 29 Haziran 1994<sup>9</sup> tarihli Kanun Hükmüne uygun olarak Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond tarafından yetkilendirilen kişi ya da kuruluşlar</p>	<p>597 no ve 29 Haziran 1994 tarihli Kanun Hükmüne uygun olarak: §6, §10 Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond Direktif gereklerini karşılamayan CE işaretli otomatik olmayan tartı aletlerinin piyasaya sürülmesini ve kullanımını durdurabilir. §14 Yetkili kişiler, otomatik olmayan tartı aletlerini denetlemek ve test etmek amacıyla belirli tesislere girmek için yetkilidirler. Tesislere zorla girebilirler. Ziyaretlerini önceden bildirme zorunlulukları yoktur.</p>
<p>1965 tarihli ve 1999 tarihinde değişik Finlandiya Doğrulama Kararnamesi, 1992 tarihli ve 1999 tarihinde değişik Kararname, 1992 tarihli ve 2001 tarihinde değişik ölçü birimleri kararnamesi</p>	<p>TUKES ve İl Müdürlüklerinin yetkili denetleyicileri</p>	<p>1. Gereklere karşılamayan aletlerin piyasaya sürülmesini ve kullanımını sınırlandırabilir ya da durdurabilirler 2. Yasa ve yönetmeliklere uyumu temin etmek amacıyla belirli durumlarda gerekli emir ve yasaklamalarda bulunabilirler. Bu emir ya da yasaklamalar cezalarla desteklenebilir. 3. Yetkili kişiler, aletlerin denetlenmesi ve test edilmesi için belirli tesislere girme yetkisine sahiptir. Ziyaretlerini önceden bildirme zorunlulukları yoktur.</p>

<sup>9</sup> <http://www.retsinfo.dk/GETDOC/ACCN/B19940059705-REGL>

Ülke	Yetkili	Yetki ve Sorumlulukları
V1092, V1-93, V1-94 ve V2-93 Yönetmelikleri		4. Firma malikleri, yetkilileri ve acentaları gözetim idaresinin resmi işlemlerini kolaylaştırmakla yükümlüdür. 5. Malik, kullanıcı ya da başka bir kuruluşun ddenetimi için gerekli bilginin alınma hakkı yönetmelik kapsamındadır. 6. Gerektiğinde polisin ve gümrüğün idari desteğinden yararlanır.
Fransa: 27/03/1991 tarihinden itibaren	SDM ve DRIRE çalışanları. Code de la Consommation (Loi du 1 Şubat 1995)'e uygun olarak Direktifin alttarılmasına ilişkin 1991 tarihli ve 1993 ve 1996 tarihlerinde değişik kararnamede belirtilmiştir.	Aleti alıp uygunluğunun sağlanmasını talep ederler. Daha sonra hukuki süreç başlar (hukuk makamına belgeler ve bilgiler sunularak son kararları beklenir). 1944 tarihli kararnamede belirtilen her yere (dükkan, atölye, fabrika, kooperatif, istasyon, hava limanı, hastane, kamu kuruluşlarının yanı sıra kamuya açık her yer) girebilirler. Girişlerine izin verilmezse, bir polis, belediye yetkilisi ya da hukukçudan eşlik etmesi istenebilir ve böyle bir talep geldiğinde bu kişiler bunu reddedemez. Ceza miktarı genel bir hükme uygun ilgili kararda belirlenmiştir. Gerçek kişi ve kuruluşlar cezalandırılabilir.
Almanya: 23/03/1992 tarihinden itibaren	Federal eyaletlerin doğrulama yetkilileri tarafından görevlendirilen doğrulama memurları	Yasal metroloji kontrolüne tabi otomatik olmayan tartı aletlerinin denetlenmesi ve test edilmesi amacıyla tesislere girme yetkileri vardır. Ziyaretlerini önceden bildirme zorunlulukları yoktur; ancak, gerekliliklerin karşılanmaması ya da işaretlemenin hatalı olması halinde gerekli tedbirleri alırlar.
Yunanistan: [düzenleme tarihi]		

Ülke	Yetkili	Yetki ve Sorumlulukları
İzlanda: [düzenleme tarihi]		
İrlanda: 1996 tarihli Metroloji Kanunu; 23/12/1992 tarihli 12/5/1997 tarihinde değişik NAWI Yönetmeliği	1992 tarihli NAWI Yönetmelikleri ve 1996 tarihli Metroloji Kanunu çerçevesinde yetkilendirilmiş denetleyiciler	Yetkili memurlar aşağıdaki yetkilerle donatılmıştır: • ölçü aletlerinin denetlenebilmesi için tesislere girme, • aletlerin muayene ve test edilmesi, • Testlerin yapılabilmesi için aletlerin tesisten alınması, • muayenenin yapılması ve kayıt özetlerinin çıkarılması. Yönetmeliklere uygun olmayan ürünleri piyasaya süren kişi suç işlemiş kabul edilir.
İtalya: [düzenleme tarihi]		
Lüksemburg: [düzenleme tarihi]		
Hollanda: 4 Aralık 1997 tarihinden itibaren	Merkezi Hükümet tarafından yetkilendirilen Verispect bv'nin denetleyicileri	1.Verispect bv'nin denetleyicileri, otomatik olmayan tartı aletlerinin denetlenmesi ve test edilmesi amacıyla belirli tesislere girme yetkisine sahiptir. Gerektiğinde tesise zorla girebilirler. Ziyaretlerini önceden bildirme zorunlulukları yoktur. 2. Verispect bv'nin denetleyicileri, sözgelimi gereklilikler yerine getirilmediğinde acilen önlem alabilirler; buna uygun olarak aletler piyasadan çekilebilir. 3. Verispect bv'nin denetleyicileri CE işaretine ilişkin hükümler ihlal edilerek ürüne yapıştırılan CE işareti hakkında uygunluk uyarısında bulunabilirler.

Ülke	Yetkili	Yetki ve Sorumlulukları
Norveç: [düzenlenme tarihi]	Justervesenet	Ağırlıklar ve Ölçüler Kanunu ve ilgili yönetmelikler izlenir. Justervesenet, kanunla düzenlenen ölçümlerin yapılabildiği her tür tesise (gerektiğinde zor kullanarak) girme hakkına sahiptir. Bu ziyaretler çoğu zaman habersiz gerçekleştirilir. Aletler hatalı ya da yasa dışı ise kullanımdan çekilirler. Onaylanmış olmakla birlikte doğrulama gereksinimlerini yerine getirmiyorlarsa, denetleyici bu aletler en geç 1 ay içerisinde tamir edilene kadar bunların kullanımına izin verebilir.
Portekiz: [düzenlenme tarihi]		
İspanya: [düzenlenme tarihi]	Yerel Yönetimler (Comunidades Autónomas)	Denetleyiciler ve yerel yönetim görevlileri otomatik olmayan tartı aletlerinin denetlenmesi ve test edilmesi amacıyla tesislere (örn. dükkanlar, atölyeler, fabrikalar, kamu kuruluşları, vs) girme yetkisine sahiptir. Ziyaretlerini önceden bildirme zorunlulukları yoktur. Ani yürütme tedbiri alabilir; düzensizlik ya da uyumsuzlukların gözlenmesi halinde aletleri kullanımdan çekebilirler. Bu uygulamaya ek olarak cezalar da verilebilir.
İsveç: 17 Aralık 1992 ve 23 Eylül 1993 tarihinden itibaren	Miktar Birimleri, Ölçümler ve Ölçü Aletleri Kanunu (1992:1514) ve Miktar Birimleri, Ölçümler ve Ölçü Aletleri ile ilgili Yönetmelik (1993:1066)	1. SWEDAC, ölçü aletlerinin bulunduğu ya da ürünlerin ambalajlandığı, saklandığı ya da satıldığı her tesise girme hakkına sahiptir. Tesisi ya da faaliyet alanı denetime ya da gözetime tabi olan kişi, gözetim yetkililerinin işini kolaylaştırmalıdır. SWEDAC'ın ilgili tesise girişinin engellenmesi halinde, kurum faaliyetini gerçekleştirebilmek üzere idari yetkililerden yardım talep etme hakkına sahiptir.

Ülke	Yetkili	Yetki ve Sorumlulukları
		2. SWEDAC, Kanun ve yönetmelikler ile uyumu sağlamak üzere gerektiğinde kısıtlama ve engellemeler uygulama hakkına sahiptir. Bu kısıtlama ve engellemeler cezalarla desteklenebilir.
İngiltere: 01/01/2001 tarihinden itibaren	<b>Otomatik olmayan tartı aletleri yönetmeliği 2000<sup>10</sup></b> kapsamında faaliyet göstermek üzere ilgili yetkili merciin ölçüler ve tartılar baş müfettişi tarafından yetkilendirilmiş bulunan denetleyiciler ya da yerel tartılar ve ölçüler birimi tarafından görevlendirilen yetkili kişiler	<b>Otomatik olmayan tartı aletleri yönetmeliği 2000</b> 'e uygun olarak yapılır. 1) Yetkili kişiler, otomatik olmayan tartı aletlerinin denetim ve testlerini yapmak üzere belirli tesislere <sup>11</sup> girme hakkına sahiptir. Ziyaretlerini önceden bildirme zorunlulukları yoktur (yönetmelik 38). 2) CE işareti ya da etiketlerinin yönetmeliğe aykırı olarak ürünlere yapıştırılması halinde, üreticinin ya da yetkili temsilcisinin AT tip uygunluk beyan etme yetkisini 28 güne kadar askıya alabilirler (yönetmelik 16), 3) Sahte ya da hileli CE işareti ya da ibaresi bulunan ürünleri kasıtlı olarak piyasaya sunan kişi suç işlemiş sayılır (yönetmelik 22), 4) Temel gereklerin yerine getirilmediğini fark eden yetkili gerekli tedbiri alır ve gerekirse aletler piyasadan çekilir (yönetmelik 25), 5) Yetkili kişi, CE işaretinin ürüne CE işareti ile ilgili hükümlere aykırı olarak uygulanması halinde uygunsuzluk uyarısında bulunabilir; ancak bu durum aşağıdaki (4) maddesinde olduğu kadar ciddi değildir (yönetmelik 26).

<sup>10</sup> [www.legislation.hms.gov.uk/si/si2000/20003236.htm](http://www.legislation.hms.gov.uk/si/si2000/20003236.htm)

<sup>11</sup> Bunlar, aletlerin üretildiği ya da kullanıldığı tesislerdir.

<b>Ülke</b>	<b>Yetkili</b>	<b>Yetki ve Sorumlulukları</b>
<b>Diğer Ülkeler</b>		
Bulgaristan: [düzenlenme tarihi]		
Çek Cumhuriyeti: [düzenlenme tarihi]		
Estonya: [düzenlenme tarihi]		
Macaristan: [düzenlenme tarihi]		
Latvia from: [düzenlenme tarihi]		
Litvanya: [düzenlenme tarihi]		
Polonya: [düzenlenme tarihi]		
Romanya: [düzenlenme tarihi]		
Slovakya: [düzenlenme tarihi]		
Slovenya: [düzenlenme tarihi]		

Ülke	Yetkili	Yetki ve Sorumlulukları
İsviçre <sup>12</sup> : 06/10/1995 tarihinden itibaren	Gözetim ve uygulama faaliyetleri <sup>13</sup> konusunda yerel ölçüler ve tartılar idaresi tarafından görevlendirilen yetkili kişiler, denetleyiciler ya da diğer kişiler	Yetkili kişiler, yasal metroloji kontrolüne tabi otomatik olmayan tartı aletlerini denetleme ve test etme amacıyla belirli tesislere girme hakkına sahiptir. Temel gereklerin yerine getirilmemesi ya da işaretlemenin hatalı olması halinde gerekli tedbirleri alırlar.

---

<sup>12</sup> İsviçre WELMEC'e tam üye olmakla birlikte EEA üyesi değildir. AB ile İsviçre arasında 2002 yılında Karşılıklı Tanınma Anlaşması imzalanmıştır. Otomatik olmayan tartı aletleri bu anlaşma kapsamındadır.

<sup>13</sup> Federal metroloji kanunu; ticaret önündeki teknik engellere ilişkin federal hukuk

## EK 3

### YAPILACAK MUAYENE VE TESTLER

1 Ek 1.2 (a)'da liste halinde verilen uygulamalarda kullanılan ve kullanım amaçlarına uygun olarak üzerinde CE işareti ya da yeşil M işareti bulunması gereken aletler: -

1.1 Aşağıdakilerin doğru olarak bulunduğundan emin olun:

- işaretler,
- ölçüm birimleri,
- açıklamalar, ve
- ilgili belgeler

Aşağıdakileri de göz önünde tutarak tip onay belgesi ile uygunluğunu kontrol edin:

- yazılım,
- onaylanmış faaliyetlerin olması ve uygulanması, ve
- mühürler (fiziksel ya da elektronik).

1.2 Aletler ile ilgili olarak yerçekim alanı (gravity zone) ya da ortamını belirledikten sonra, Direktif Ek 1'e uygun olarak aşağıdaki muayene ve testleri uygulayın:

- 4.1 izin verilen en yüksek hata payı;
- 8.5 hileli kullanım; parçalara kullanıcı müdahalesi;
- 9 tartım göstergeleri;
- 14 doğrudan kamuya satış; ve
- ilgili olduğu düşünülen ya da şüpheli her tür gereklilik.

1.3 Uygulanabildiği takdirde, aleti Direktif Ek 1'inde yer alan gereklere göre test edin; bunlar EMC ve etki miktar ve süresine ilişkin hükümler olabilir:

- 7.1 eğilmeye duyarsız
- 7.2 sıcaklık aralığında doğru
- 7.3 güç kaynağı ya da pilde dalgalanmalar
- 7.4 sıcaklık aralığının üst sınırında yüksek rölatif nem
- 7.5 uzun bir süre boyunca yükleme

1.4 Uyumlaştırılış standart EN45501 testleri belirler; WELMEC Belgeleri 2 ve 2.2 ise modüllerin uygunluğunu ve sırasıyla aletlerin satış noktası (POS) testlerini kapsar.

### 2 Diğer aletler:

2.1 Direktifin işaretleme gereksinimlerinin olup olmadığını ve doğru olup olmadığını kontrol edin.

Gereklilikler aşağıdaki gibidir:

üreticinin adı ya işareti

var

var

• formda en yüksek kapasite Max ... (örn. Max 15 kg)

yok

• yeşil M etiketi

**EK 4****ÜYE ÜLKELERE SONUÇLARIN WELMEC ÇALIŞMA GRUBU 5'İN WEB SİTESİ ÜZERİNDEN GÖNDERİLMESİNDE KULLANILACAK FORM**

<b>PİYASA GÖZETİM İRTİBAT NOKTALARINA</b>	<b>GİZLİ</b>	<b>BU RAPORUN SERİ NUMARASI:</b>
<b>GÖNDEREN:</b> isim, adres, vs		
<b>AŞAĞIDAKİLER ÜZERİNDE YAPILAN MUAYENE VE TESTLERE İLİŞKİN RAPOR:</b> alet kategorisi, seri numarası, tip onay belgesi (gerekliyse), doğruluk sınıfı, kullanım amacı, yerçekim alanı ya da ortamı, üreticinin ya da yetkili kişinin adı, muayene/test yeri, muayene/test tarihi		
<b>YORUMLAR:</b>		
<b>ÖNERİLER:</b>		

<b>MADDE 1.2 (a)'DA SIRALANAN KULLANIM AMAÇLARINA YÖNELİK OLAN VE KULLANIM AMAÇLARINA UYGUN CE İŞARETİ İLE YEŞİL M İŞARETİ OLMASI GEREKEN ALETLER</b>	<b>TEMEL GEREKLER DE DAHİL OLMAK ÜZERE DİREKTİF GEREKLERİNE UYGUNLUK, DOĞRU: Evet/Hayır</b>	<b>YORUMLAR (Test sonuçları eklenmelidir.)</b>
<b>BÖLÜM A</b>		
İşaretlerin kontrolü		
Ölçü birimlerinin kontrolü		
Açıklamaların kontrolü		
İlgili belgelerin kontrolü		
Aşağıdakiler de dahil olmak üzere tip onay belgesiyle uygunluğun kontrolü (gerekliyse)		
• yazılımın belirlenmesi		
• onaylanmış faaliyetlerin olması ve gerçekleştirilmesi		
• mühürler (fiziksel ya da elektronik)		
<b>BÖLÜM B</b>		
Direktif 4.1 Ek 1 izin verilen en büyük hata'da yer alan aşağıdaki muayene ve testlerin yapılması		
8.5 hileli kullanım vs		
9 tartım göstergesi		
14 kamuya doğrudan satış		

Diğer gerekler		
<b>BÖLÜM C</b>		
Diğer testler		
EMC		
7.1 eğim		
7.2 sıcaklık		
7.3 güç kaynağı		
7.4 nem		
7.5 zaman		
<b>DİĞER ALETLER</b>		
Üreticinin adı ya da işareti		
Formdaki en yüksek kapasite "Max ..."		
yeşil M etiketi		

## EK 5

### AVRUPA EKONOMİK ALANI (EEA) ÜYESİ ÜLKELERDE YÜRÜTÜLEN İLGİLİ FAALİYETLER

#### Giriş

Ekte EEA Üyesi Ülkelerde otomatik olmayan tartı aletleriyle ilgili yasal metroloji alanında yürütülen çeşitli faaliyetler sunulmuştur. Ayrıca, gereklerin yerine getirilmemesi halinde alınan önlemlerin yanı sıra faaliyetlerin yapılma amaçlarına da yer verilmiştir.

Bazı faaliyetlerin kapsamı örtüşmektedir. Üye Ülkeler bunların hepsini ayrı ayrı yerine getirmek zorunda değildir. Aşağıdaki listede doğru ve güvenli tedbirlerin (ASM) alınması için gereken uygulamalar ile 90/384/AT gereksinimlerini ülkenin metroloji yapılanması / kaynakları ile uygun olarak karşılayabilmek üzere geliştirilen yaklaşım örneklerine de yer verilmiştir<sup>14</sup>.

Kılavuz, yalnızca 90/384/AT Direktifi kapsamında yer alan aletlere ilişkindir. 90/384/AT'den önceki ulusal mevzuata uygun olarak yasal kullanımda bulunan aletler, faaliyetler vs. kılavuz kapsamında yer almamaktadır.

	<b>Faaliyet</b>	<b>Amaç(lar)</b>	<b>İhlal durumunda alınacak önlem (ulusal mevzuata göre değişiklik gösterebilir)</b>
<b>A</b>	<b>Kullanım yerinde rastgele denetim (1.2.a)<sup>15</sup></b> (genellikle görsel)		
	Alet CE+M+NB no ile işaretlenmiş mi <sup>16</sup> ?	Md. 2.2 + ASM	Tek aletin olması durumunda: Otomatik olmayan tartı aletinin sahibi/kullanıcısından aleti kullanımdan almalarını (ya da uygunluk değerlendirme prosedürünü tamamlanmasını) isteyin. Eğer sistematikse: Üreticiyle temasa geçin (muhtemelen otomatik olmayan tartı aletinin piyasaya sürülmesi engellenir ve/veya Komisyon konu hakkında bilgilendirilir)
	Alet üzerinde sayısı belirtilen Onaylanmış Kuruluş(lar) uygunluk değerlendirme prosedüründe yer almış mı?	Md. 2.2 + ASM	Üreticiyle temasa geçin (muhtemelen otomatik olmayan tartı aletinin piyasaya sürülmesi engellenir ve/veya Komisyon konu hakkında bilgilendirilir)

<sup>14</sup> EEA üye ülkelerinde uygulanan faaliyetlerin yer aldığı tablo, bu Ek'in son sayfasında sunulmuştur.

<sup>15</sup> Uyarı: Üreticide/ithalatçıda ya da kullanım yerinden başka bir yerde yapılan rastgele denetimde sorun çıkabilir çünkü 90/384/AT'de yer alan NAWI gereksinimleri kullanıma ilişkindir. Ayrıca, NAWI'lere ilişkin uygunluk değerlendirme prosedürleri alet kullanım yerinde kurulmadan önce genellikle tamamlanmaz.

<sup>16</sup> 2 NB'nin (Onaylanmış Kuruluş) olması durumunda iki NB numarası olur.

İşaret doğru mu?	Md. 10 + ASM	Tek aletin olması durumunda: • İşaretin tamamlanmasını isteyin ya da, eğer tam olarak belgelendirilmemişse: • NAWI Üreticisi/ithalatçısının aleti kullanımdan çekmesini isteyin (ya da uygunluk değerlendirme prosedürünün tamamlanmasını isteyin) sistematikse: • ilgili Onaylanmış Kuruludan tedbir almasını isteyin ve: • Üreticiyle temasa geçin (muhtemelen otomatik olmayan tartı aletinin piyasaya sürülmesi engellenir ve/veya Komisyon konu hakkında bilgilendirilir)
Alet kullanıma uygun mu? (örn. Min altında tartım için kullanılmayanlar, değerli metaller için kullanılan II Sınıfı, doğrudan kamuya satış vs. gibi)?	ASM	Kullanıcıyı bilgilendirin
Kamuya doğrudan satış için özel gerekler yerine getirilmiş mi? <sup>17</sup>	Ek I	Kullanıcıyı bilgilendirin
Alet yer çekimine göre doğru olarak düzeltilmiş mi? (yerçekim alanı işaretini kontrol edin ve/veya ağırlıklarla test edin)	Ek II,5 + ASM	Üretici/kullanıcıdan yeniden doğrulanma yapılana kadar aleti kullanımdan çekmesini isteyin
Bir sonraki periyodik doğrulama tarihi atlanmış mı? <sup>18</sup>	ASM	Uygun önlemi alın, örn · yeniden doğrulama isteyin · Üretici/kullanıcıdan yeniden doğrulanma yapılana kadar aleti kullanımdan çekmesini isteyin
Mühür müdahalesiz mi?	ASM	Üretici/kullanıcıdan yeniden doğrulanma yapılana kadar bunu kullanımdan çekmesini isteyin
Yazılı uygunluk beyanı hazırlanmış mı?	Ek II	Üretici/kullanıcıdan uygunluk değerlendirme prosedürü tamamlanana kadar kullanımdan çekmesini isteyin

<sup>17</sup> kamuya doğrudan satış için kullanılan aletlere yönelik

<sup>18</sup> Periyodik doğrulama isteyen ülkeler için

<b>B</b>	<b>Periyodik Yeniden Doğrulama</b>		
	Alet CE+M+NB no 16 ile mi işaretlenmiş?	Md 13 + ASM	Aletin uygunluk değerlendirmesini geçtiğini gösteren kanıtları arayın (örn. yazılı uygunluk beyanını kontrol edin, orijinal işaret izlerini bulun). • Kanıtı bulduysanız: Yeniden doğrulamayı gerçekleştirin. • Kanıtı bulamadıysanız: uygunluk beyanını isteyin.
	Alet, tip onayına uygun mu? <sup>19</sup>	Md. 13 + ASM	Üreticiden şunları isteyin: • Tip onayının yapılan değişikliğe göre genişletilmesi + yapılacak uygunluğa yeni beyan yapılması ya da • birim doğrulamanın yaptırılması
	İzin verilen en yüksek hata payı gereksinimleri karşılanmış mı? (EN45501'de yer alan test prosedürlerine ya da varsa ulusal mevzuata uygun olarak testi gerçekleştirin)	Md. 13 + ASM	Ulusal mevzuata uygun olarak aletin yeniden doğrulanmasını reddedin ve sahibi/kullanıcısını bilgilendirin
<b>C</b>	<b>Tamirden sonraki doğrulama</b>		
	Alet CE+M+NB no.16'yla işaretlenmiş mi?	Md. 13 + ASM	Aletin ilk başta uygunluk beyanının verildiğini gösteren kanıtları arayın (örn. yazılı uygunluk beyanını kontrol ederek, ilk işaretin izlerini bularak). • kanıtı bulduysanız: Yeniden doğrulamayı yapın. • Kanıtı bulamadıysanız: Uygunluğun beyan edilmesini isteyin.

<sup>19</sup> Uygunluk değerlendirmesi prosedürünün bir parçası olarak tip onayı gerektiren alet kategorileri için

	Alet tip onayı ile uygun mu? <sup>20</sup>	Md. 13 + ASM	Üreticiden şunları isteyin • tip onayının yapılan değişikliğe göre genişletilmesi + yapılacak yeni uygunluğun beyan edilmesi, ya da • birim doğrulamanın yaptırılması
	İzin verilen en yüksek hata payı gereksinimleri yerine getirilmiş mi? (EN45501'de ya da varsa ulusal mevzuatta yer alan test prosedürlerine uygun olarak testi yapın)	Md. 13 + ASM	Yeniden doğrulamayı reddedin ve aletin sahibi/kullanıcısını ulusal mevzuata göre bilgilendirin
<b>D</b>	<b>Kullanım yerinde rastgele teknik denetim (görsel + test)</b>		
	Alet CE+M+NB no ile işaretlenmiş mi? <sup>21</sup>	Md. 2.2 + ASM	Tek aletin olması halinde: Uygunluk değerlendirme prosedürünün tamamlanmasını isteyin; sistematikse: Üreticiyle otomatik olmayan tartı aletini piyasaya sürümü durdurması talimatının verilmesi ve/veya Komisyonun bilgilendirilmesi
	Onaylanmış Kuruluş(lar) uygunluk değerlendirme prosedüründe yer alan alet üzerinde ilgili numarasıyla belirtilmiş mi?	Md. 2.2 + ASM	Üreticiyle temasa geçin (otomatik olmayan tartı aletinin piyasaya sürümünün engellenmesi ve/veya Komisyonun bilgilendirilmesi)

<sup>20</sup> Uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçası olarak tip onayı gerektiren alet kategorileri için

<sup>21</sup> 2 NB olması halinde iki NB numarasının da uygulanması

Işaretleme doğru mu?	Md. 10 + ASM	Tek aletin olması durumunda: İşaretin tamamlanmasını isteyin ya da, tam olarak belgelendirilmemişse: • NAWI'nin sahibi/kullanıcısından bunun kullanımdan çekilmesini isteyin (ya da uygunluk değerlendirme prosedürünün tamamlanmasını) Sistematikse: • ilgili onaylanmış kuruluşun önlem almasını isteyin ve: • üreticiyle temasa geçin (NAWI'nin piyasaya sürülmesinin önlenmesi ve/veya Komisyonun bilgilendirilmesi)
Alet kullanım amacına uygun olarak mı kullanılıyor (örn: değerli metaller için olan II. Sınıf aletler, Min'den düşük tartımlar için kullanılmaz, kamuya doğrudan satış...)?	ASM	Kullanıcıyı bilgilendirin
Kamuya doğrudan satış ile ilgili özel gerekler yer,ne getirilmiş mi? <sup>22</sup>	Ek I	Kullanıcıyı bilgilendirin
Mühür müdahalesiz mi?	ASM	Yeniden doğrulamaya kadar sahip/kullanıcının bunu kullanımdan çekmesini isteyin
Alet, tip onayına uygun mu? <sup>23</sup>	Md. 13 + ASM	Üreticiden şunları isteyin: • yapılan değişikliğe uygun olarak tip onayını genişletin + yeni uygunluk beyanı verin, ya da • birim doğrulama yaptırın
Yazılı uygunluk beyanı verilmiş mi?	Ek II	Uygunluk değerlendirme prosedürünün tamamlanmasını isteyin
İzin verilen en yüksek hata payı gerekleri yerine getirilmiş mi? (EN45501'de ya da varsa ulusal mevzuatta yer alan test prosedürlerine uygun olarak test edin)	Md. 13 + ASM	Sahip/kullanıcıdan yeniden doğrulamaya kadar kullanımdan çekmesini isteyin
<b>E</b>	<b>1.2.b NAWIlerin üreticileri, ithalatçıları ve satıldığı dükkanlarda yapılan rastgele denetim</b>	

<sup>22</sup> kamuya doğrudan satış için kullanılan aletlere yönelik

<sup>23</sup> Uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçası olarak tip onayı gerektiren alet kategorileri için

	İşaretleme doğru mu?		Piyasaya sürümü durdurun
<b>F</b>	<b>1.2.a'ya göre belgelendirilmiş yeni NAWİlerin gerekleri karşılayıp karşılamadığını kontrol etme</b>		
	Yeni <sup>24</sup> NAWİ numuneleri alın ve tip onay testini kısmen ya da tamamen gerçekleştirin (Kontrol listesi dahil). Örnekler: 1) belirli parametrelerde programları çalıştırın (örn. sıcaklık testi, EMC testi ya da dayanıklılık) 2) Maliyetin üstlenilmesi için WELMEC üyeleri arasında program konusunda anlaşın		Yetersizliğin sebebini bulmak amacıyla üreticiyle temasa geçin ve ilgili Üye Ülkeyi bilgilendirin. Daha sonra bulgulara dayanarak: • Basit kusur durumunda: durumu çözüme kavuşturun ve ilgili Üye Ülkeyi bilgilendirin • sistematik kusur: Üreticiyle temasa geçin (NAWİ'nin piyasaya sürülmesinin engellenmesi ve/veya Komisyona bilgi verilmesi) • Kalite Sistemindeki bir yetersizlikten ötürü sistematik kusur durumunda: ilgili Üye Ülke kanalıyla onaylanmış kuruluşun kusurun nasıl ortaya çıkmış olabileceğini açıklamasını talep edin.
<b>G</b>	<b>Reaktif faaliyetler</b>		
	Şikayetlerin yanıtlanması ve diğer bilgiler		

<sup>24</sup> Yeni = kullanıma hazır ancak hiç kullanılmamış (diğer bir deyişle, uygunluk değerlendirme prosedürü tamamlanmıştır).

**EEA ÜYESİ ÜLKELERDE YAPILAN FAALİYETLER**

Faaliyet	A	B	C	D	E	F	G
AT	+	+	+	+	+		+
CH	+	+	+	(+)			+
DE	+	+	+	+		(+)	+
DK	+	+	+				+
FI	+	+	+	(+)	(+)	+	+
FR	+	+	+	+	(+)	+	+
GB	+		+	+		+	+
IE			+	+			+
NL	+	(+)	+	+			+
NO	+	+	+				+
SE	+	+ <sup>25</sup>	+	(+)		+	+
SI	+	+	+				+

(+), bunun yasal olduğunu ancak 1.2.b NAW'ların üreticileri, ithalatçıları ya da satıldığı dükkanlarda rastgele denetimin yapıldığı durumlar haricinde sistematik olarak uygulanmadığını ifade eder.

<sup>25</sup> İsveç, Madde 1.2.a'da liste halinde verilen bütün aletlerin periyodik yeniden doğrulamasını yapmaz.